

Tenax™ Kurzfasern verbessern die mechanischen und elektrischen Eigenschaften in thermoplastischen und duroplastischen Anwendungen erheblich. Tenax™ Kurzfasern sind in drei Formen erhältlich: C-Serie, P-Serie und gemahlene Fasern.

### Tenax™ geschnittene Fasern (C-Series & P-Series)

#### Für technische Kunststoffe - Thermoplastische Anwendungen

Geeignet für allgemeine technische Kunststoffe, z. B. PC, PA, POM, PBT, ABS, PPO.

Produktform	Typ	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht	Matrixharze
C-Series	HT C413	6 mm	PU	2.5 %	520 g/l	PC, PA, etc.
C-Series	HT C415	6 mm	PU	4.8 %	550 g/l	PC, PA, etc.
C-Series	HT C422	6 mm	PU	2.3 %	530 g/l	PC, PA, etc.
C-Series	HT C432	6 mm	PU	2.3 %	520 g/l	PC, PA, etc.
C-Series	HT C493	6 mm	PU	2.7 %	620 g/l	PC, PA, etc.
C-Series	HT C603	6 mm	PA	3.5 %	470 g/l	PA
C-Series	HT C604	6 mm	PA	4.2 %	400 g/l	PA
C-Series	HT C605	6 mm	PA	4.5 %	450 g/l	PA
C-Series	HT C606	6 mm	PA	6.0 %	440 g/l	PA
P-Series	HT P802	3 mm	PP	2.0 %	450 g/l	PP
P-Series	HT P303	3 mm	EP	2.7 %	400 g/l	PC, PA, etc.
P-Series	IM P303	3 mm	EP	2.7 %	390 g/l	PC, PA, etc.

#### Für Hochleistungskunststoffe

Geeignet für Hochtemperaturprozesse, wie z.B. PEEK, PAEK, PI, PPS, LCP und hochhitzebeständige Typen wie PA12. Eine geringe Ausgasung in Umgebungen mit hohen Temperaturen trägt zu einer stabilen Verarbeitung und besseren mechanischen Eigenschaften von Verbundprodukten bei.

Produktform	Typ	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht	Matrixharze
C-Series	HT C702	6 mm	N/A	1.8 %	430 g/l	PEEK, PPS, etc.
C-Series	IM C702	6 mm	N/A	1.8 %	430 g/l	PEEK, PPS, etc.
P-Series	HT P722	3 mm	N/A	1.5 %	420 g/l	PEEK, PPS, etc.
P-Series	IM P742	3 mm	N/A	1.5 %	400 g/l	PEEK, PPS, etc.

#### Auf Epoxidbasis für duroplastische Anwendungen (Farben, Klebstoffe)

Geeignet für duroplastische Harze. Entwickelt, um sich leicht in duroplastischen Systemen unter Mischbedingungen mit geringer Scherung zu dispergieren, wie z. B. bei der Verwendung in Farben, Klebstoffen, Beschichtungen, Fußbödenbelägen, Trockenmischungen, Flammenschutzmitteln, usw.

Produktform	Typ	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
C-Series	HT C261	3 mm 6 mm	EP	1.3 %	380 g/l
C-Series	HT C205	6 mm	EP	5.3 %	470 g/l

### Für wasserbasierte Prozesse (Papier, GDL, Betonverstärkungen)

Diese wasserdispergierbaren Typen sind für den Einsatz in allen wässrige Anwendungen konzipiert, wie z. B. für Papier oder Vlies.

Produktform	Typ	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
C-Series	HT C124	6 mm	water soluble	3.8 %	350 g/l
		12 mm			300 g/l
		25 mm			250 g/l
C-Series	HT C137	6 mm	water soluble	8.5 %	N/A

### Für extrem hohe elektrische Leitfähigkeit (vernickelte Schnitffasern)

Dieser Typ ist gleichmäßig mit Nickel beschichtet und bietet eine hohe elektrische Leitfähigkeit und eine hohe EMI-Abschirmwirkung.

Produktform	Typ	Schnittlänge	Präparation	Präparationsgehalt	Schüttgewicht
C-Series	HT C923	6 mm	Ni PU	0.25 µm 3.0 %	580 g/l

### Tenax™ gemahlene Fasern

Tenax™ gemahlene Fasern sind hochwertige Kohlenstoffaserpulver ohne jegliche Präparation.

Typ	Bulk density
HT M100 40mu	N/A
HT M100 60mu	550 g/l
HT M100 100mu	400 g/l
HT M500 80mu	500 g/l
HT M510 80mu*	500 g/l
HT M800 160mu	100 g/l

\*ursprüngliche Präparation wurde thermisch entfernt

### Verpackung

20 kg / Verpackung

- Zur optimalen Typenauswahl steht Ihnen unser Verkauf zur Verfügung. Alle angegebenen Daten sind typische Werte, die für das Material repräsentativ sind und können nicht garantiert werden. Sondertypen auf Anfrage.
- Eine detaillierte Kundenspezifikation wird auf Anfrage erstellt.
- Die Ausfuhr oder Verbringung von Kohlenstoffaserverprodukten kann genehmigungspflichtig sein, abhängig von den Eigenschaften, der Endbestimmung und der Endverwendung.